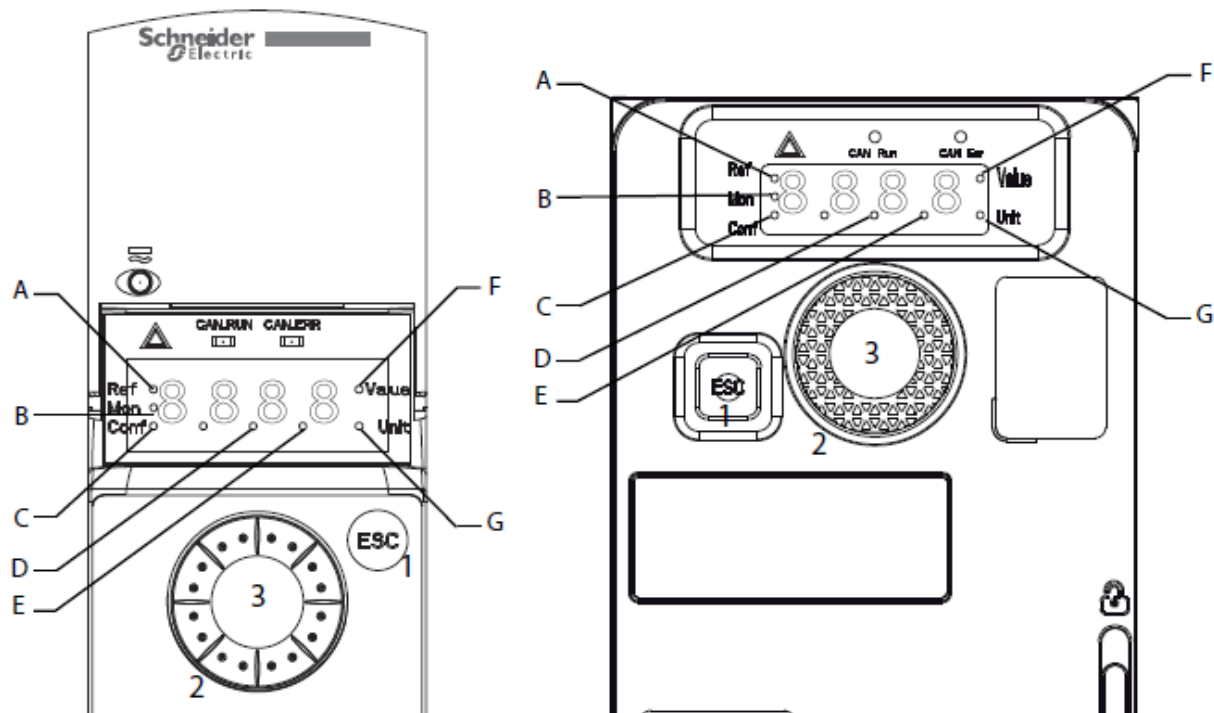


# ALTIVAR Machine ATV320 : Variateurs de vitesse pour moteurs synchrones et asynchrones

1 La touche **ESC** est utilisée pour la navigation dans les menus (retour) et le réglage des paramètres (annuler).

2 Le **bouton de navigation** est utilisé pour la navigation dans les menus (vers le haut ou le bas) et le réglage des paramètres (augmentation/diminution de la valeur ou choix d'un élément). Il peut être utilisé en tant qu'entrée analogique virtuelle 1 pour la consigne de fréquence du variateur.

3 La touche **ENT** (appui sur le bouton de navigation) est utilisée pour la navigation dans les menus (suivant) et le réglage des paramètres (validation).



## PROGRAMMATION

2. Mettez le variateur sous tension mais ne donnez pas d'ordre de marche.

Mise sous tension		Sélection de paramètres
	<p>Ce paramètre s'affiche uniquement lorsque le variateur est mis sous tension pour la première fois. Son réglage peut être modifié ultérieurement dans le menu <b>[CONTRÔLE MOTEUR] (d r C -)</b> pour afficher <b>[Standard fréq.mot] (b F r -)</b>.</p> <p><b>[1.1 REFERENCE VITESSE] (r E F -)</b></p> <p><b>[1.2 SURVEILLANCE] (P 0 n -)</b></p> <p><b>[1.3 CONFIGURATION] (C 0 n F)</b></p>	

Sur l'affichage 7 segments, le tiret après les codes de menus et de sous-menus est utilisé pour différencier ces derniers des codes de paramètres.

Exemple : Menu **[FONCTIONS D'APPLI.] (F u n -)**, paramètre **[Accélération] (A C C)**

### 3. Configurez :

- La fréquence nominale du moteur **[Standard fréq.mot] (b F r)**, page 88, si elle n'est pas de 50 Hz.
- Les paramètres du moteur dans le menu **[CONTRÔLE MOTEUR] (d r C -)**, page 107, uniquement si la configuration usine du variateur ne convient pas.
- Les fonctions d'application dans le menu **[ENTREES / SORTIES] (i - o -)**, page 127, le menu **[COMMANDE] (C t L -)**, page 156, et le menu **[FONCTIONS D'APPLI.] (F u n -)**, page 170, uniquement si la configuration usine du variateur ne convient pas.

### 4. Dans le menu **[REGLAGES] (S E t -)**, réglez les paramètres suivants :

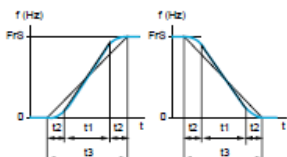
- **[Accélération] (R C C)**, page 89, et **[Décélération] (d E C)**, page 89.
- **[Petite vitesse] (L S P)**, page 89, et **[Grande vitesse] (H S P)**, page 91.
- **[Courant therm. mot] (i t H)**, page 89.

**r P t** **[Forme rampe]** **[Linéaire] (L i n)**

**L i n** [Linéaire] (L i n)  
**S** [en S] (S)  
**u** [en U] (u)  
**C u S** [Perso.] (C u S)

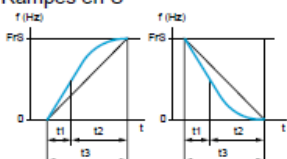
**( )**

**Rampes en S**



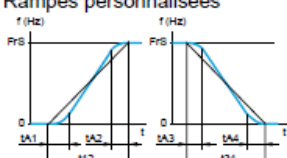
Le coefficient d'arrondi est fixe, avec  $t_1 = 0,6$  fois temps de rampe réglé (linéaire),  $t_2 = 0,4$  fois temps de rampe réglé (arrondi),  $t_3 = 1,4$  fois temps de rampe réglé.

**Rampes en U**



Le coefficient d'arrondi est fixe, avec  $t_1 = 0,5$  fois temps de rampe réglé (linéaire),  $t_2 = 1,0$  fois temps de rampe réglé (arrondi),  $t_3 = 1,5$  fois temps de rampe réglé.

**Rampes personnalisées**



tA1 : réglable de 0 à 100 %  
 tA2 : réglable de 0 à (100 % - tA1)  
 tA3 : réglable de 0 à 100 %  
 tA4 : réglable de 0 à (100 % - tA3)

$t_{12} = ACC \times (tA1(\%) / 100 + tA2(\%) / 100 + 1)$   
 $t_{34} = DEC \times (tA3(\%) / 100 + tA4(\%) / 100 + 1)$

<b>R C C</b> <b>( )</b>	<b>[Accélération]</b> Temps pour accélérer de 0 à la <b>[Fréq. nom. mot.] (F r S)</b> , (page 88). Pour la répétitivité des rampes, la valeur de ce paramètre doit être réglée selon la possibilité de l'application. Voir <b>[Accélération] (R C C)</b> , page 91.	0,00 à 6 000 s (2)	3,0 s
<b>d E C</b> <b>( )</b>	<b>[Décélération]</b> Temps pour décélérer de la <b>[Fréq. nom. mot.] (F r S)</b> (page 88) à 0. Pour la répétitivité des rampes, la valeur de ce paramètre doit être réglée selon la possibilité de l'application. Voir <b>[Décélération] (d E C)</b> , page 91.	0,00 à 6 000 s (2)	3,0 s
<b>L S P</b> <b>( )</b>	<b>[Petite vitesse]</b> Fréquence moteur à consigne mini, réglage de 0 à <b>[Grande vitesse] (H S P)</b> . Voir <b>[Petite vitesse] (L S P)</b> , page 91.	0 à 599 Hz	0
<b>H S P</b> <b>( )</b>	<b>[Grande vitesse]</b> Fréquence moteur à consigne maxi, réglage de <b>[Petite vitesse] (L S P)</b> et <b>[Fréquence maxi.] (t F r)</b> . Le réglage usine est sur 60 Hz si <b>[Standard fréq.mot] (b F r)</b> est réglé sur <b>[60Hz NEMA] (t D)</b> . Voir <b>[Grande vitesse] (H S P)</b> , page 91.	0 à 599 Hz	50 Hz