

**PERFORMANCES ATTENDUES**  
**DU PRODUIT INDUSTRIEL**

**Le système dosage pondéral avec magasins de distribution et de stockage référence 530-006**

- Est un équipement à vocation pédagogique qui intègre :
  - la logique séquentielle,
  - des asservissements de poids et de position,
  - la communication.
  
- Il est équipé pour permettre :
  - l'acquisition et le traitement de mesures,
  - la correction P, PI, PD, PID
  
- La variation de vitesse de transfert sur le convoyeur peut être modifiée et mesurée.
  
- L'ouverture de la vanne d'écoulement peut être modifiée et mesurée.
  
- Le poids peut être mesuré en cours de remplissage.
  
- Les informations codeur peuvent être visualisées.
  
  
- Le temps de distribution, remplissage et stockage dépend de la quantité de sable déversée dans le pots dans l'exemple proposé :
  - 3 pots noirs en 1 minute 10,
  - 3 pots blancs en 1 minute 15.
  
- Il contrôle la couleur de pot pour effectuer le remplissage correspondant.
  
- Il réalise le dosage et le remplissage en même temps.
  
- Le dosage est fiable à plus ou moins 5 grammes.