

Appareil à mesurer les états de surface

Notice d'utilisation

Matériel nécessaire

- Unité d'impression
- adaptateur secteur
- unité d'avance plus palpeur + cache (ne pas l'enlever)
- 2 supports (dont un percé pour le maintien sur support magnétique)
- marbre (+vé pour pièce cylindrique)
- cale étalon

Étalonnage de l'appareil de mesure

- Vérifier qu'à l'arrière de l'unité d'impression bouton R_a position haute (les autres positions basses)
- « Profil » : off ; « back » : off
- « Length/cut off » : 0,8
- Arrière UI : « $n\lambda c$ » : 5
- Positionner le palpeur sur la cale étalon (cf 4°)
- Appuyez sur start
- Le palpeur rentre (course : $1mm + 0,8 \times 5mm$)
- Attente 15s. Le palpeur revient position initiale.
- Sur imprimante : valeur de R_a . $R_a = c$.
- Si $c = R_a$ plaquette étalon \Rightarrow appareil réglé.
- Si non : agir sur vis gain (arrière de l'unité d'impression) jusqu'à $c = R_a$ plaquette en renouvelant les mesures.

Mesures possibles

- R_a : moyenne arithmétique des écarts de la rugosité par rapport à la médiane.
- R_q : Paramètre rms
- P_c
- R_z
- R_{max}
- R_t
- R_p
- « Profile » (avant UI) donne le profile de la surface. Pour l'avoir sur imprimante : position « on ».
- « back » : courbe du taux de portée (avant UI). Pour l'obtenir sur imprimante : position tp nécessaire (arrière UI) + back : position « on ».

NB :

- Pour le profile : si on est en position ($\times 5$) (arrière UI) le graphique sera 5 fois plus long que la position ($\times 1$) avec 5 arrêts lors de l'impression.
- Tant que le voyant sous « start » allumé, l'impression ou les mesures ne sont pas terminées.
- Bouton FEED : avance papier (à n'utiliser que si le voyant rouge est éteint)

Position du palpeur / pièce

- Le déplacement du palpeur doit être parallèle à la surface à mesurer.
- Le palpé doit être fait perpendiculairement au sens de l'usinage.
- Vérifier que le palpeur est bien en contact avec la surface de la pièce.

Prise des mesures

- Sélectionner les paramètres et graphiques désirés.
- Choisir la valeur de coupure (ou longueur d'élévation). Voir tableau Notice.